

2 Kanal Datenlogger extern für Temp. u. Feuchte. S3121

Artikelnummer: W02-100-250 Series/Model: S3121



[_ Bitte klicken zum Vergrößern](#)

2-Kanal Daten-Recorder / Daten-Logger zur Erfassung von Temperaturen, relativer Feuchte und Taupunkt (ext. Sensor)

Hauptproduktmerkmale

- 2 Kanäle (berechneter Taupunkt)
- 1 externer Temperatursensor Pt1000 oder Ni1000
- Bereich Pt1000 von -90 bis +260°C
- Bereich Ni1000 von -90 bis +250°C
- ±0,1°C Auflösung
- ±0,4°C Genauigkeit
- 1 externer Feuchtesensor
- Bereich 0 bis 100 % (relative Feuchte)
- 0,1 % Auflösung (relative Feuchte)
- Genauigkeit: ±2,5 % relative Feuchte (bei 5 bis 95 % rel. Feuchte)
- grosse zweistellige LCD Anzeige
- alle 10 Sek. Aktualisierung der angezeigten Werte
- Speichermöglichkeit für 32.000 Messungen
- Start/Stop Möglichkeiten durch optionales Magnet oder Grenzwerte
- Resistent gegen Feuchtigkeit, Schutzart IP67
- Kommunikation mit dem PC über USB, RS232 oder Ethernet Schnittstelle
- Kalibrierzertifikat vom Hersteller inbegriffen

Der Daten-Recorder / Daten-Logger Modell S3121 ist mit Eingängen für externe Temperatur und relative Feuchte Sensoren ausgestattet. Das Modell S3121 ist mit einem großen Display versehen.
(Sensor ist im Lieferumfang enthalten)

Die neue Generation der batteriebetriebenen Daten Recorder / Logger der Serie-S wurde speziell entwickelt um über Jahre zuverlässig Daten über Temperatur und relative Feuchte aufzeichnen zu können. Die Recorder / Logger ersetzen die gut bekannten, in die Jahre gekommenen Papierschreiber. Die Serie-S wurde nach den neuesten Erkenntnissen der Technik entwickelt und sind in äusserst robusten Gehäusen untergebracht. Die Logger / Recorder können sehr einfach installiert und/oder als Schutz gegen Diebstahl mit einem Montage-Auge verwendet werden. Durch Einsatz der High-Quality Elektronik-Technologien wie Infrarot Datenkommunikation, Magnet Start/Stopp, Alarmanzeigen und grossem LCD Display bieten die Datenlogger / Rekorder ein Optimum an Benutzerfreundlichkeit . Die Speichermöglichkeit von 32.000 Messungen macht den Rekorder / Logger einzigartig in seiner Klasse. Durch seine hohe Schutzart IP67 kann der Rekorder / Logger besonders gut zur Messung in feuchten Umgebungen eingesetzt werden.

Anwendungsbeispiele

- Labor, Forschung und Entwicklung
- Klima, Heizung, Lüftung
- Pharma Unternehmen
- Lebensmittelindustrie
- Lebensmittel- und Pharmatransporten
- Lagerhallen
- u.v.a



[2-Kanal Daten-Recorder / Daten-Logger zur Erfassung von Temperaturen, relativer Feuchte und Taupunkt \(ext. Sensor\) \(2,5 MiB\)](#)



Für das Betrachten der Download-Dateien benötigen Sie i. R. den Adobe-Acrobat-Reader.
[Sie können diesen hier herunterladen.](#)

Für offene Fragen stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung.

Telefon +49 (89) 3133007, **Fax** +49 (89) 3146706, wuntronic@wuntronic.de oder senden Sie uns eine [Kontaktanfrage](#)

WUNTRONIC GmbH, Heppstrasse 30, D-80995 München, Deutschland