

## 2 Kanal Datenlogger intern für Temp. u. Feuchte. S3120

Artikelnummer: W02-100-240 Series/Model: S3120



[\\_ Bitte klicken zum Vergrößern](#)

**2-Kanal Daten-Recorder / Daten-Logger zur Erfassung von Temperaturen, relativer Feuchte und Taupunkt (integ. Sensor)**

### Hauptproduktmerkmale

- 2 Kanäle (berechneter Taupunkt)
- 1 interner Temperatursensor Pt1000
- Temperaturbereich von -30 bis +70°C
- 1 interner Feuchtesensor
- Bereich 0 bis 100% (relative Feuchte)
- 0,1% Auflösung (relative Feuchte)
- Genauigkeit:  $\pm 2,5\%$  relative Feuchte (bei 5 bis 95% rel. Feuchte)
- grosse zweistellige LCD Anzeige
- alle 10 Sek. Aktualisierung der angezeigten Werte
- Speichermöglichkeit für 32.000 Messungen
- Start/Stop Möglichkeiten durch optionales Magnet oder Grenzwerte
- Resistent gegen Feuchtigkeit, Schutzart IP67
- Kommunikation mit dem PC über USB, RS232 oder Ethernet Schnittstelle
- Kalibrierzertifikat vom Hersteller inbegriffen

Der neue Daten-Recorder / Daten-Logger Modell S3120 ist mit einem eingebauten Temperatur und relative Feuchte Sensor ausgestattet.. Das Modell S3120 ist mit einem grossen Display versehen.

Die neue Generation der batteriebetriebenen Daten Recorder / Logger der Serie-S wurde speziell entwickelt um über Jahre zuverlässig Daten über Temperatur und relative Feuchte aufzeichnen zu können. Die Recorder / Logger ersetzen die gut bekannten, in die Jahre gekommenen Papierschreiber. Die Serie-S

wurde nach den neuesten Erkenntnissen der Technik entwickelt und sind in äusserst robusten Gehäusen untergebracht. Die Logger / Recorder können sehr einfach installiert und/oder als Schutz gegen Diebstahl mit einem Montage-Auge verwendet werden. Durch Einsatz der High-Quality Elektronik-Technologien wie Infrarot Datenkommunikation, Magnet Start/Stop, Alarmanzeigen und grossem LCD Display bieten die Datenlogger / Rekorder ein Optimum an Benutzerfreundlichkeit . Die Speichermöglichkeit von 32.000 Messungen macht den Rekorder / Logger einzigartig in seiner Klasse. Durch seine hohe Schutzart IP67 kann der Rekorder / Logger besonders gut zur Messung in feuchten Umgebungen eingesetzt werden.

## Anwendungsbeispiele

- Labor, Forschung und Entwicklung
- Klima, Heizung, Lüftung
- Pharma Unternehmen
- Lebensmittelindustrie
- Lebensmittel- und Pharmatransporten
- Lagerhallen
- u.v.a



[2-Kanal Daten-Recorder / Daten-Logger zur Erfassung von Temperaturen, relativer Feuchte und Taupunkt \(integ. Sensor\) \(2,5 MiB\)](#)



[Benutzer Handbuch 2-Kanal Daten-Recorder / Daten-Logger zur Erfassung von Temperaturen, relativer Feuchte und Taupunkt \(integ. Sensor\) \(423,2 KiB\)](#)



Für das Betrachten der Download-Dateien benötigen Sie i. R. den Adobe-Acrobat-Reader.  
[Sie können diesen hier herunterladen.](#)

-----

***Für offene Fragen stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung.***

**Telefon** +49 (89) 3133007, **Fax** +49 (89) 3146706, [wuntronic@wuntronic.de](mailto:wuntronic@wuntronic.de) oder senden Sie uns eine [Kontaktanfrage](#)

**WUNTRONIC GmbH, Heppstrasse 30, D-80995 München, Deutschland**