

2 Kanal Datenlogger intern für Temp. u. Feuchte. S3120

Artikelnummer: W02-100-240 Series/Model: S3120



[Bitte klicken zum Vergrößern](#)

2-Kanal Daten-Recorder / Daten-Logger zur Erfassung von Temperaturen, relativer Feuchte und Taupunkt (integ. Sensor)

Hauptproduktmerkmale

- **2 Kanäle (berechneter Taupunkt)**
- **1 interner Temperatursensor Pt1000**
- **Temperaturbereich von -30 bis +70°C**
- **1 interner Feuchtesensor**
- **Bereich 0 bis 100% (relative Feuchte)**
- **0,1% Auflösung (relative Feuchte)**
- **Genauigkeit: ±2,5% relative Feuchte (bei 5 bis 95% rel. Feuchte)**
- **grosse zweistellige LCD Anzeige**
- **alle 10 Sek. Aktualisierung der angezeigten Werte**
- **Speichermöglichkeit für 32.000 Messungen**
- **Start/Stop Möglichkeiten durch optionales Magnet oder Grenzwerte**
- **Resistent gegen Feuchtigkeit, Schutzart IP67**
- **Kommunikation mit dem PC über USB, RS232 oder Ethernet Schnittstelle**
- **Kalibrierzertifikat vom Hersteller inbegriffen**

Der neue Daten-Recorder / Daten-Logger Modell S3120 ist mit einem eingebauten Temperatur und relative Feuchte Sensor ausgestattet.. Das Modell S3120 ist mit einem grossen Display versehen.

Die neue Generation der batteriebetriebenen Daten Recorder / Logger der Serie-S wurde speziell entwickelt um über Jahre zuverlässig Daten über Temperatur und relative Feuchte aufzeichnen zu können. Die Recorder / Logger ersetzen die gut bekannten, in die Jahre gekommenen Papierschreiber. Die Serie-S

wurde nach den neuesten Erkenntnissen der Technik entwickelt und sind in äusserst robusten Gehäusen untergebracht. Die Logger / Recorder können sehr einfach installiert und/oder als Schutz gegen Diebstahl mit einem Montage-Auge verwendet werden. Durch Einsatz der High-Quality Elektronik-Technologien wie Infrarot Datenkommunikation, Magnet Start/Stopp, Alarmanzeigen und grossem LCD Display bieten die Datenlogger / Rekorder ein Optimum an Benutzerfreundlichkeit . Die Speichermöglichkeit von 32.000 Messungen macht den Rekorder / Logger einzigartig in seiner Klasse. Durch seine hohe Schutzart IP67 kann der Rekorder / Logger besonders gut zur Messung in feuchten Umgebungen eingesetzt werden.

Anwendungsbeispiele

- Labor, Forschung und Entwicklung
- Klima, Heizung, Lüftung
- Pharma Unternehmen
- Lebenmittelindustrie
- Lebensmittel- und Pharmatransporten
- Lagerhallen
- u.v.a

 [2-Kanal Daten-Recorder / Daten-Logger zur Erfassung von Temperaturen, relativer Feuchte und Taupunkt \(integ. Sensor\) \(2,5 MiB\)](#)

 [Benutzer Handbuch 2-Kanal Daten-Recorder / Daten-Logger zur Erfassung von Temperaturen, relativer Feuchte und Taupunkt \(integ. Sensor\) \(423,2 KiB\)](#)



Für das Betrachten der Download-Dateien benötigen Sie i. R. den Adobe-Acrobat-Reader.
[Sie können diesen hier herunterladen.](#)

Für offene Fragen stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung.

Telefon +49 (89) 3133007, **Fax** +49 (89) 3146706, wuntronic@wuntronic.de oder senden Sie uns eine [Kontaktanfrage](#)

WUNTRONIC GmbH, Heppstrasse 30, D-80995 München, Deutschland