

3 Kanal Datenlogger int/ext. für Temp. u. Feuchte S3631

Artikelnummer: W02-100-260 Series/Model: S3631



[_ Bitte klicken zum Vergrößern](#)

3-Kanal Daten-Recorder / Daten-Logger zur Erfassung von Temperaturen, relativer Feuchte und Taupunkt (ext. Sensor)

Hauptproduktmerkmale

- 3 Kanäle
- 1 interner Temperatursensor Pt1000
- Bereich von -30 bis +70°C
- 1 externer Temperatursensor Pt1000 oder Ni1000
- Bereich Pt1000 von -90 bis +260°C
- Bereich Ni1000 von -90 bis +250°C
- ±0,1°C Auflösung
- ±0,4°C Genauigkeit
- 1 interner Feuchtesensor
- Bereich 0 bis 100 % (relative Feuchte)
- 0,1 % Auflösung (relative Feuchte)
- Genauigkeit: ±2,5 % relative Feuchte (bei 5 bis 95 % rel. Feuchte)
- grosse zweistellige LCD Anzeige
- alle 10 Sek. Aktualisierung der angezeigten Werte
- Speichermöglichkeit für 32.000 Messungen
- Start/Stop Möglichkeiten durch optionales Magnet oder Grenzwerte
- Resistent gegen Feuchtigkeit, Schutzart IP67
- Kommunikation mit dem PC über USB, RS232 oder Ethernet Schnittstelle
- Kalibrierzertifikat vom Hersteller inbegriffen

Der neue Daten-Recorder / Daten-Logger Modell S3631 ist mit einem externen Eingang für Temperatur

und zwei internen für relative Feuchte/ Temperatur Sensoren ausgestattet. Das Modell S3631 ist mit einem grossen Display versehen.

Die neue Generation der batteriebetriebenen Daten Recorder / Logger der Serie-S wurde speziell entwickelt um über Jahre zuverlässig Daten über Temperatur und relative Feuchte aufzeichnen zu können. Die Recorder / Logger ersetzen die gut bekannten, in die Jahre gekommenen Papierschreiber. Die Serie-S wurde nach den neuesten Erkenntnissen der Technik entwickelt und sind in äusserst robusten Gehäusen untergebracht. Die Logger / Recorder können sehr einfach installiert und/oder als Schutz gegen Diebstahl mit einem Montage-Auge verwendet werden. Durch Einsatz der High-Quality Elektronik-Technologien wie Infrarot Datenkommunikation, Magnet Start/Stopp, Alarmanzeigen und grossem LCD Display bieten die Datenlogger / Rekorder ein Optimum an Benutzerfreundlichkeit . Die Speichermöglichkeit von 32.000 Messungen macht den Rekorder / Logger einzigartig in seiner Klasse. Durch seine hohe Schutzart IP67 kann der Rekorder / Logger besonders gut zur Messung in feuchten Umgebungen eingesetzt werden.

Anwendungsbeispiele

- Labor, Forschung und Entwicklung
- Klima, Heizung, Lüftung
- Pharma Unternehmen
- Lebensmittelindustrie
- Lebensmittel- und Pharmatransporten
- Lagerhallen
- u.v.a



[3-Kanal Daten-Recorder / Daten-Logger zur Erfassung von Temperaturen, relativer Feuchte und Taupunkt \(ext. Sensor\) Typ S3631 \(2,5 MiB\)](#)



Für das Betrachten der Download-Dateien benötigen Sie i. R. den Adobe-Acrobat-Reader.
[Sie können diesen hier herunterladen.](#)

Für offene Fragen stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung.

Telefon +49 (89) 3133007, **Fax** +49 (89) 3146706, wuntronic@wuntronic.de oder senden Sie uns eine [Kontaktanfrage](#)

WUNTRONIC GmbH, Heppstrasse 30, D-80995 München, Deutschland