

# 4 Kanal Datenlogger extern für Temperatur S0141

Artikelnummer: W02-100-140 Series/Model: S0141



[\\_ Bitte klicken zum Vergrößern](#)

4-Kanal Daten-Recorder / Daten-Logger zur Erfassung von Temperaturen

## Hauptproduktmerkmale

- 4 Kanäle
- externe Temperatursensoren-Eingänge (RTD Pt1000 oder Ni1000)
- Temperaturbereich Pt1000 von -90 bis +260°C
- Temperaturbereich Ni1000 von -50 bis +250°C
- grosse zweistellige LCD Anzeige
- 0,1°C Auflösung
- Gewicht 120g
- alle 10 Sek. Aktualisierung der angezeigten Werte
- Genauigkeit:  $\pm 0,4^{\circ}\text{C}$  (von -50 bis +100°C)
- Speichermöglichkeit für 32.000 Messungen
- Start/Stop Möglichkeiten durch optionales Magnet oder Grenzwerte
- Resistent gegen Feuchtigkeit, Schutzart IP67
- Kommunikation mit dem PC über USB, RS232 oder Ethernet Schnittstelle
- Steckverbindung von Hirschmann
- Kalibrierzertifikat vom Hersteller inbegriffen

Der Daten-Recorder / Daten-Logger Modell S0141 ist mit 4 externen Temperatursensoren-Eingängen ausgestattet und mit einem großen Display versehen.

Die neue Generation der batteriebetriebenen Daten Recorder / Logger der Serie-S wurde speziell entwickelt um über Jahre zuverlässig Daten über Temperatur und relative Feuchte aufzeichnen zu können. Die Recorder / Logger ersetzen die gut bekannten, in die Jahre gekommenen Papierschreiber. Die Serie-S

wurde nach den neuesten Erkenntnissen der Technik entwickelt und sind in äusserst robusten Gehäusen untergebracht. Die Logger / Recorder können sehr einfach installiert und/oder als Schutz gegen Diebstahl mit einem Montage-Auge verwendet werden. Durch Einsatz der High-Quality Elektronik-Technologien wie Infrarot Datenkommunikation, Magnet Start/Stop, Alarmanzeigen und grossem LCD Display bieten die Datenlogger / Rekorder ein Optimum an Benutzerfreundlichkeit . Die Speichermöglichkeit von 32.000 Messungen macht den Rekorder / Logger einzigartig in seiner Klasse. Durch seine hohe Schutzart IP67 kann der Rekorder / Logger besonders gut zur Messung in feuchten Umgebungen eingesetzt werden.

### Anwendungsbeispiele

- Labor, Forschung und Entwicklung
- Klima, Heizung, Lüftung
- Pharma Unternehmen
- Lebensmittelindustrie
- Lebensmittel- und Pharmatransporten
- Lagerhallen
- u.v.a



Für das Betrachten der Download-Dateien benötigen Sie i. R. den Adobe-Acrobat-Reader.  
[Sie können diesen hier herunterladen.](#)

---

***Für offene Fragen stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung.***

**Telefon** +49 (89) 3133007, **Fax** +49 (89) 3146706, [wuntronic@wuntronic.de](mailto:wuntronic@wuntronic.de) oder senden Sie uns eine [Kontaktanfrage](#)

**WUNTRONIC GmbH, Heppstrasse 30, D-80995 München, Deutschland**